

Vollhartmetall-NC-Anbohrer

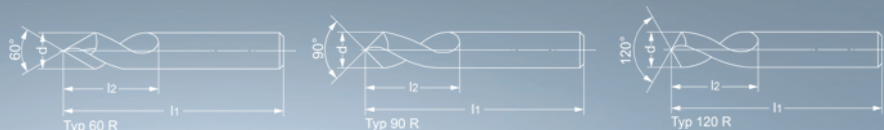
mit 4 - Flächen - Anschliff
aus feinkörnigem Wolframkarbid höchster Qualität



MERKMALE:

Hartmetall: Ultra - Feinstkorn
Schaft: zylindrisch; HA
Schneidrichtung: rechts

Solid carbide NC-Center drill right-hand



Typ 60

Spitzenwinkel: 60°



Art. - Nummer	Ø h6	Spirallänge l ₂	Gesamtlänge l ₁
60 200 R	2,0	8	40
60 300 R	3,0	12	50
60 400 R	4,0	14	50
60 500 R	5,0	16	60
60 600 R	6,0	16	60

Typ 90

Spitzenwinkel: 90°



Art. - Nummer	Ø h6	Spirallänge l ₂	Gesamtlänge l ₁
90 200 R	2,0	8	40
90 300 R	3,0	12	50
90 400 R	4,0	14	50
90 500 R	5,0	16	60
90 600 R	6,0	16	60
90 800 R	8,0	25	60
90 1000 R	10,0	27	70

Typ 120

Spitzenwinkel: 120°



Art. - Nummer	Ø h6	Spirallänge l ₂	Gesamtlänge l ₁
120 200 R	2,0	8	40
120 300 R	3,0	12	50
120 400 R	4,0	14	50
120 500 R	5,0	16	60
120 600 R	6,0	16	60
120 800 R	8,0	25	60
120 1000 R	10,0	27	70

■ Sonderausführung auf Anfrage
■ Beschichtung kurzfristig möglich

■ Special tools by request
■ Coating at short notice available